

HAUTE PERFORMANCE DANS UN PETIT BOITIER LE Flex500

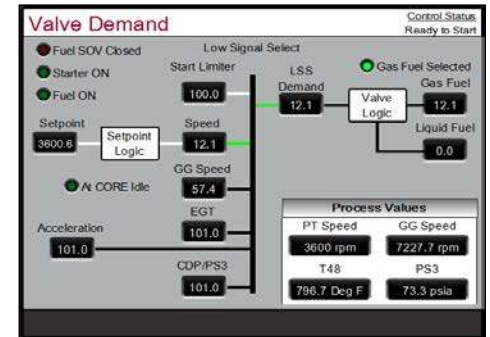
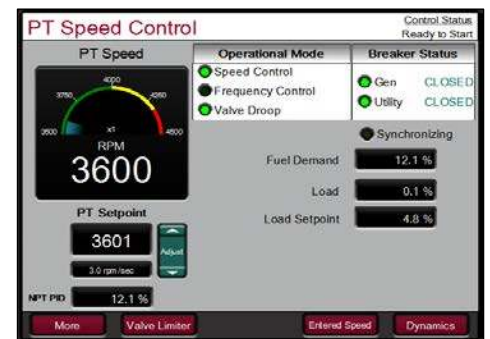
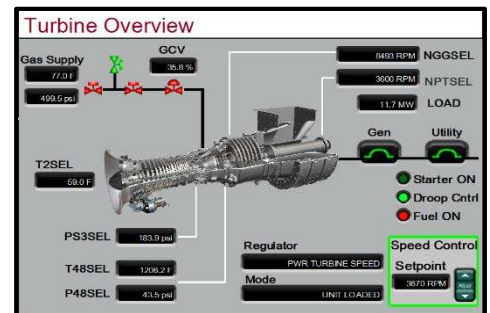


Vous recherchez une solution rentable pour améliorer et prolonger la durée de vie de vos commandes de turbine LM2500 SAC ? Et de le faire le plus tôt possible avant que l'obsolescence n'affecte votre disponibilité ?

La commande éprouvée de turbine Flex500 de Woodward vous fournit une plate-forme spécialement conçue à un coût compétitif et utilisant le même logiciel de base que celui auquel vous faites confiance pour nos systèmes haut de gamme installés dans l'ensemble des turbines à gaz à aéroderivation LM. En fait, le Flex500 est déjà qualifié OEM pour être utilisé sur vos turbines LM2500 SAC dès aujourd'hui.



EXPERT EN CONTRÔLE DE TURBOMACHINES
Turbine | Energie | Compresseur | Sécurité



Qualifié OEM

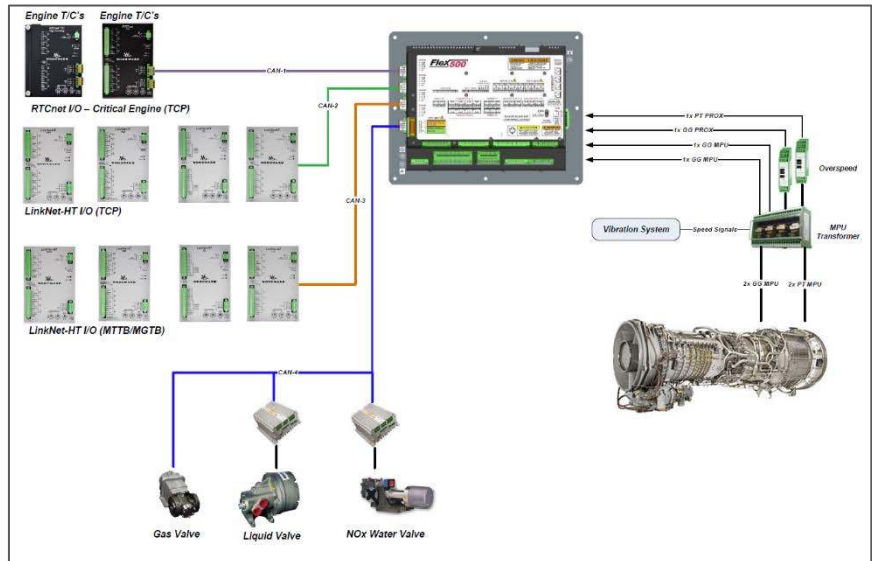
LM2500 Base SAC	✓
LM2500 Plus SAC	✓
LM2500 Plus G4 SAC	✓

Mêmes algorithmes que MicroNet Plus



Plateforme robuste

Le Flex500 est basé sur l'expérience Woodward de commandes conçues à cet effet. Ce système de contrôle fournit une plate-forme flexible en temps réel pour contrôler les turbines à gaz à une ou deux lignes d'arbres et les processus associés, tels que le contrôle de pression ou de vitesse à boucle fermée à grande vitesse, le système de séquençement, le contrôle des systèmes auxiliaires, le contrôle de surveillance,



des alarmes et de la station. Les taux de récursivité déterministes des logiciels dans les contrôles Woodward fournissent des réponses cohérentes aux perturbations du système telles que les rejets de charge ou les événements affectant la stabilité du réseau.

Fiabilité du système

Le système de contrôle Flex500 et les nœuds d'E/S à haute température sont spécifiquement conçus pour les environnements industriels difficiles, offrant une disponibilité et une fiabilité supérieures à celles des systèmes de contrôle à usage général. Des outils de service avancés et des outils améliorés de collecte de données et de dépannage réduisent le temps nécessaire au diagnostic des problèmes, ainsi que le temps moyen de réparation (Mean Time To Repair - MTTR).

Performance du contrôle

Les taux de récursivité logiciels garantis par le système de contrôle Flex500 (fréquences de balayage de 5, 10, 20, 40, 80 et 160 millisecondes) et la puissance du processeur offrent des performances de réponse transitoires cohérentes pour les applications de turbines à gaz afin de surveiller et de réagir rapidement et en toute sécurité aux modifications des signaux critiques lors d'événements dynamiques. En outre, il répond aux exigences de réponse du réseau de contrôle de fréquence primaire (PFC).

Logiciels communs

La commande Flex500 est programmée à l'aide des logiciels GAP™ (Programmeur Graphique d'application) et ADE (Environnement de développement d'application) de Woodward. Le logiciel auto-documenté GAP permet aux ingénieurs de contrôle de concevoir un logiciel de système de contrôle personnalisé pour toute application. Le Flex500 utilise les mêmes algorithmes logiciels que le MicroNet Plus.

Des solutions de haute qualité pour prolonger la vie de votre LM2500 !

Depuis plus de 50 ans, Woodward fournit des commandes de turbines à gaz aérodérivatives de pointe et des systèmes de combustible robustes et fiables sur lesquels nos clients s'appuient et font confiance pour leurs opérations quotidiennes.

